

HOTMARKPRINT SIR™ - Ref. 1795

DIE TEXTILTRANSFERFOLIE ZUR PERSONALISIERUNG SUBLIMIERTER TEXTILIEN

Sie suchen ein Produkt, das Farbmigration verhindert? Hotmarkprint Sir erlaubt die Personalisierung von sublimiertem Polyester oder dunklen Textilien ohne Farbmigration.

Sportbekleidung und -accessoires



Produktbeschreibung

- ✓ Der Migrationsblocker erhält die Originalfarben des Motivs.
- ✓ Erzielt hohe Druckauflösung.
- ✓ OEKO-TEX Produktklasse I zertifiziert und damit auch für Baby- und Kinderbekleidung geeignet.
- ✓ Halbmattes Finish.
- ✓ Smooth-Touch.


Applikation - Kernfakten

- ✓ Sehr einfach zu bedrucken.
- ✓ Kompatibel mit Solvent-/Eco-Solvent-Druckern.
- ✓ Leicht zu entgittern → spart Produktionszeit.
- ✓ Leicht zu pressen und ohne Abdrücke auf der Textilie zu hinterlassen.

Nutzungsvorteile

- ✓ Sehr für sublimierten Sportpolyester empfohlen, besonders für Sportbekleidung einschließlich Jugendbekleidung.
- ✓ Ideal zur Produktion von Sportnummern und Namen.
- ✓ Perfekt für intensive Nutzung und Reibung durch sportliche Aktivität.
- ✓ Sehr widerstandsfähig.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Material	Durchschnittliche Stärke	Trägerfolie	Maße	Tintenkompatibilität	Zertifizierung
PU	100 µm	PET nicht klebend	Erhältlich in: 37,5 cm x 20 m 50 cm x 20 m 75 cm x 20 m 150 cm x 20 m	Solvent/Eco-Solvent Latex (Besuchen Sie unsere Website: Gebrauchsanweisung -> Inks für Tintenkompatibilität)	 Produktklasse I

ANWENDUNGSANLEITUNG

Anwendbar auf	Schnitt	Applikationstemperatur und -dauer
Baumwolle Polyester, Acryl und ähnlichen Fasern	45°- Messer für Flexfolie	150°C – 20 s 302°F – 20 s

Presskraft	Abziehen	Empfohlenes Tape
Mittel	Heiß	ATT 450, ATT 500 oder ATT 490

Sobald das Design bereit für die Applikation ist, können Sie ein Tape mit mittlerer Klebekraft verwenden (siehe oben), um:

- Es an Kleidungsstücken anzubringen
- Es zu lagern
- Gruppieren Sie mehrere Designs der gleichen Art, wie z.B. Nummern, vor dem Anbringen

Schritt 1 – Drucken & Schneiden

Programmieren Sie den Druck und Schnitt der textiltransferfolie ohne das Design zu drehen und verwenden Sie ein Standardmesser für Flexfolie (45°).

Schritt 2 – Entgittern

Entfernen Sie die überschüssige Folie (müheloses Entgittern).

Schritt 3 – Applikationstape

Warten Sie mindestens 4 Stunden (vorzugsweise 24 Stunden) vor dem Tapen, sodass die Tinte gut trocknen kann. Ansonsten könnte die Tinte auf das Tape abfärben, wodurch die Optik des Designs beschädigt wird.

Verwenden Sie ein Tape mit mittlerer Klebekraft und eine Quetschwalze, um das Produkt richtig zu tapen. Versichern Sie sich, dass sich keine Luftbläschen gebildet haben bevor Sie die Trägerfolie entfernen.

Schritt 4 – Applikation

Platzieren Sie das Design auf der Textilie und pressen Sie mit einer Sefa DUPLEX/ROTEX oder gleichwertigen Heißpresse bei 150°C/302°F für 20 Sekunden mit mittlerer Presskraft.

Wir empfehlen, zum Schutz des Designs und des Kleidungsstückes während der Applikation ein Silikonpapier zu verwenden.

Schritt 5 – Abziehen

Ziehen Sie das Material ab während es noch heiß ist.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor dem Produktionsstart einige Tests durchzuführen.

EMPFEHLUNGEN ZUR PFLEGE UND ERHALTUNG

Waschen	Bügeln	Tumbler-trocknung	Chemische Reinigung
Bis zu 60°C/140°F	Nur auf links	Ja	Nicht empfohlen

Lagerdauer	Lagertemperatur	Lichtverhältnisse bei Lagerung	Position
Bis zu 1 Jahr	Trocken bei 15°C-30°C/ 59°F-86°F	Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen	Senkrecht lagern

Pflege und Erhaltung:

- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstücks.
- ✓ Beachten Sie die Anweisungen des Druckerherstellers und befolgen Sie die Druck- (40°C/104°F) und Trocknungstemperatur (45°C/113°F).
- ✓ Nutzen Sie ausschließlich originale Druckfarbe des Druckerherstellers.
- ✓ Bedruckbare Folien sind sehr empfindlich: Behandeln Sie sie mit Vorsicht und vorzugsweise mit Handschuhen.
- ✓ Warten Sie vor dem ersten Waschen 24 Stunden.
- ✓ Vermeiden Sie aggressive Produkte.

Waschempfehlungen:

- ✓ Vorzugsweise auf links, um das Design länger zu erhalten.
- ✓ Nicht bleichen.